



SUPER BOLT STAR

Mayor eficiencia y confiabilidad para uniones industriales de alta exigencia

00

PROSPUESTA DE VALOR



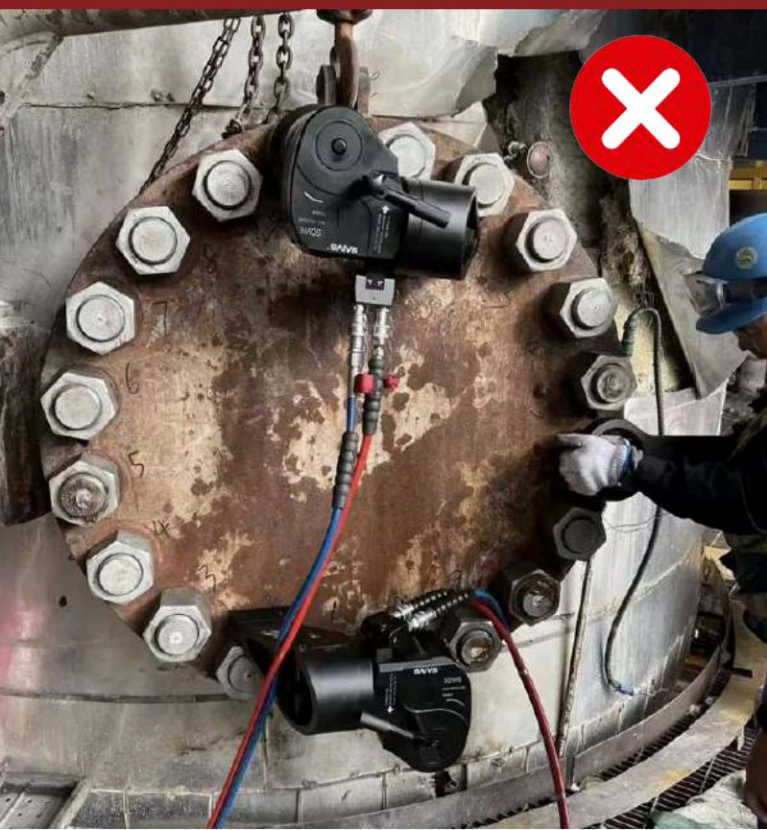
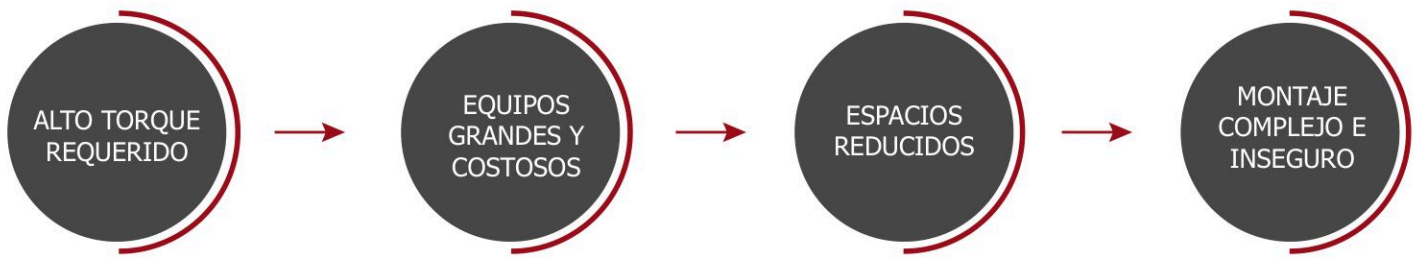
- RCC STAR transforma el apriete de uniones apernadas de alta exigencia, distribuyendo la carga mediante múltiples Jackbolts y reduciendo significativamente el torque requerido en cada punto. Esto permite trabajar con herramientas más compactas, incluso en espacios reducidos, disminuyendo la dependencia de equipos hidráulicos de gran capacidad y mejorando la seguridad, eficiencia y control del proceso de montaje.

Su diseño adaptable permite configurar cada solución según las condiciones particulares de la aplicación, facilitando la instalación, mantenimiento y desmontaje de uniones críticas en entornos industriales y mineros.

- ✓ **MAYOR SEGURIDAD**
- ✓ **MAYOR ACCESIBILIDAD**
- ✓ **MENOR TIEMPO DE INTERVENCIÓN**

01 PROBLEMA

- En uniones apernadas de gran diámetro y longitud, uno de los principales desafíos corresponde a la aplicación del torque necesario para alcanzar la precarga requerida. En determinadas aplicaciones, estos valores pueden superar los 20 kN·m, obligando a utilizar equipos hidráulicos de gran capacidad, alto costo y compleja manipulación.



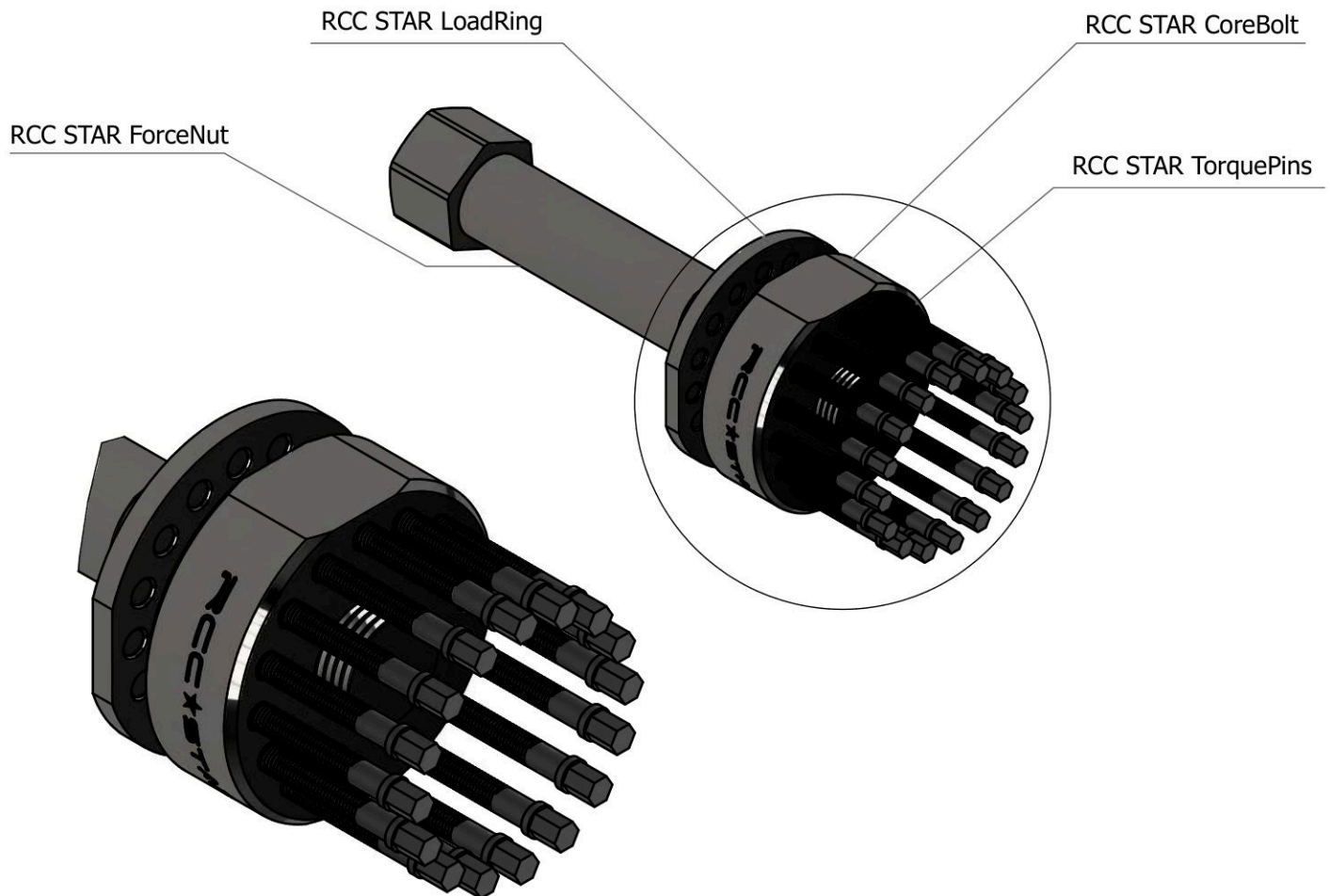
02

BENEFICIOS CLAVES

- **Reducción del torque de apriete:** distribuye el esfuerzo entre múltiples Jackbolts, disminuyendo significativamente el torque requerido en cada punto.
- **Uso de herramientas más compactas:** permite realizar el apriete con equipos de menor tamaño y capacidad, eliminando en muchos casos la necesidad de grandes llaves hidráulicas.
- **Mayor accesibilidad:** facilita el montaje y desmontaje en espacios reducidos o de difícil acceso.
- **Mayor seguridad operacional:** reduce la manipulación de equipos pesados y las elevadas fuerzas de reacción asociadas a herramientas de alto torque.
- **Menores tiempos de intervención:** simplifica el procedimiento de apriete y disminuye las maniobras, reposicionamientos y tiempos asociados al montaje.
- **Reducción de costos operacionales:** disminuye la dependencia de equipos hidráulicos especializados, arriendos, movilización y recursos asociados.
- **Mayor control de la precarga:** permite aplicar el apriete de manera progresiva y controlada, favoreciendo una distribución más uniforme de la carga sobre la unión.
- **Facilidad de mantenimiento:** simplifica futuros procesos de ajuste, inspección, reapriete y desmontaje de la unión.



03 COMPONENTES



RCC STAR ForceNut

- Tuerca tensora multipunto que recibe la acción conjunta de los TorquePins y genera la precarga axial sobre el perno principal.

RCC STAR TorquePins

- Elementos tensores de alta resistencia que convierten el torque aplicado en fuerza axial de apriete.

RCC STAR LoadRing

- Anillo de transferencia de carga que recibe la reacción de los TorquePins y distribuye los esfuerzos sobre la superficie de apoyo.

RCC STAR CoreBolt

- Perno estructural principal encargado de recibir y mantener la precarga generada por el sistema.

04 PERSONALIZACIÓN

- El sistema RCC STAR puede ser **diseñado y fabricado de acuerdo con los requerimientos específicos de cada aplicación**, permitiendo personalizar diámetros, longitudes, configuración y dimensiones generales según las condiciones de montaje, carga y espacio disponible. Esto permite **adaptar la solución a distintas necesidades operacionales y equipos industriales**.



05 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Característica	Especificación
Marca	RCC STAR
Material	SAE /AISI 4140
Paso rosca	WHITWORTH o MÉTRICO
Aplicación	Minería Chancadores Plantas Industriales
Configuración	Según aplicación
Sistema de apriete	Tensionamiento multiperno tipo Jackbolt
Dimensiones	Según diseño y aplicación





R INGENIERÍA SpA.

Innovando la Industria

www.ri.cl



13 oriente #496,
Talca, Chile.



+56 934586168



Ventas@ri.cl